画像解析による微気泡径の計測システム

廣田 裕*・矢田貞美*・戸田勝善*

A System for Measuring Micro-bubble Diameter by Image Analysis

HIROTA Yutaka*, YADA Sadami* and TODA Masayoshi*

(Received August 30, 2002)

Abstract: To measure micro-bubble diameter below 200μ m, we developed a measuring system by an image analyzer. In this paper, we measured the standard corpuscles below 50μ m and micro-bubbles generated by an aerator to verify measurement precision. The results are summarized as follows.

- 1. In theory, the available measuring range of micro-bubble diameter with this system is $1.88 \sim 450 \mu m$, the resolution per pixel is $0.94 \mu m$.
- 2. When micro-bubbles generated by an aerator were measured with this system, the mean value of micro-bubble diameter was 23.3μ m, and the coefficient of variation was in $4.4 \sim 7.9$ % for micro-bubble diameter of $10 \sim 30\mu$ m.
- 3. Micro-bubble diameters below 200µm was able to be measured by arbitrary locating water-immersion object lens inside the water tank.
- 4. This system can be acquired at lower cost than the liquid born particle counters of laser light barrier type by $2 \sim 20\%$.

Key words: Bubble, Micro-bubble, Bubble diameter, Image analysis, Aeration

1. 緒 言

気泡は小さいと,水中の懸濁物質への吸着が容易で, 気液の溶解効率は高い。また,気泡は大きいほど,水 中における撹拌力が大きく,滞留時間は短い。

このような気泡の用途は,工業分野では洗浄におけ る薬剤および洗剤の軽減,水処理分野では汚水および 汚泥の生化学処理ならびに懸濁粒子(SS)の分離およ び除去¹⁾,医療分野では超音波診断における造影の鮮 明化や菌体培養,農業分野では水耕およびハウス栽培, 水産分野では溶存酸素量の維持・増加による水質浄化 ならびに滞留水の流動など²⁾である。

水中の溶存酸素量を高める方法には,圧縮気体の散 気や気泡を利用した曝気などがある²⁾。一般に,微気 泡発生装置^{3,4)}は大気泡を発生することは不可能であ り,逆に大きい気泡を発生する装置³⁾では微気泡を発 生することは困難である。溶存酸素量を高める上で, 微気泡は気液の接触面積が増大し,水中における滞留 時間が長くなるため^{6,8)},結果的に酸素の溶解効率の向 上に寄与するので²⁾,微気泡の最小径ならびに分布の 高尖度は,微気泡発生装置の性能を比較する上で重要 な指標となる。また,大きい気泡では供給気体量を多 くしても,気液溶解における効率の改善は容易でない。

気泡径の大小の評価は目視,もしくはビデオカメラ および顕微鏡による写真撮影によっても可能であった が,微気泡発生技術の向上に伴い,微気泡径を高精度 で計測する必要が生じている。そこで,微気泡径を計 測する方法として,レーザ光の透過または散乱による 光屈折率の差異を検出する光遮断式、光散乱式^{9,10)}な らびに各種記録媒体による微気泡の撮影画像の解析法 ^{11,22})などが開発された。

レーザ法は短時間に粒径分布を自動計測できるが, 装置が高価で,微気泡の形状ならびにレーザ光透過時 における計測対象の光屈折率が異なると計測誤差が生 じ、また懸濁粒子および微気泡の識別は困難である。 計測可能な最小径は,レーザ遮断式では2µm,レーザ散 乱式では0.5µmであるが,両レーザ法では,10µm以下の 微気泡の場合,レーザの受光センサの較正電圧が変動 するので計測値が不安定となり,安定した計測値は得 られない¹³⁾。また,レーザ法は,キャリブレーション を真球(ポリスチレン球)でするので1,500µm径以上で は楕円となる気泡¹⁴⁾は,光屈折率の影響を受けるため

^{*} Laboratory of Ocean System Engineering, Tokyo University of Fisheries, 5-7, Konan 4-chome, Minato-ku, Tokyo 108-8477, Japan (東京水産大学海 洋システム工学講座)

計測精度が低下する。さらに,レーザ法は,気泡径10 ~1,500mでは高精度に計測可能であるが,除去が不可能な微粒子や塵芥などの懸濁粒子と微気泡とを識別 できないので,無差別に計測される。このため,酸素 の溶解効率の上で有用な微小径のデータの計測誤差が 大きくなる短所がある。

画像解析法は,微気泡を個別に計測するため,懸濁 物および微気泡の識別・除外することは可能であるが, 気泡径の分布を獲得するには多数の微気泡を計測する 必要があり,多労を要する¹⁵)。従来の画像解析法^{11,12} は,透明な水槽またはパイプの外側からCCDカメラで 撮影した気泡画像を解析する方法であり,計測可能な 微気泡径の最小値は200µmである。また,水槽内に撮影 媒体を配置する気泡の撮影技術は未開発である。200 µmの微気泡径の計測例¹²では,画素あたりの分解能2.5 µmにより画像解析しているが,基準微粒子と比較した 計測データはない。

以上の問題に着目し,画像解析による200µm以下の 微気泡径の計測システム(以降,本システムと称する) を開発することを目的とした。

2. 装置および方法

2.1 基準微粒子

本システムの計測精度の指標には、プラスティック 微粒子「ミクロパールSP」(積水ファインケミカル 社製,以降,基準微粒子と称する)を使用した。供試 した粒径は、5,10,30および50µmである。気泡は微細 であるほど、水中における滞留性が高く、酸素の溶解 効率が向上する²⁾。ゆえに、気泡は小さいほど有用で あること、また、50µm以上の基準微粒子の入手が困難 であることから、5~50µmの基準微粒子を使用した。

Table 1 に基準微粒子の基本物性を示す。同微粒子は,

Density	1.19 kg/m^3
Coefficient of thermal expansion	9.8×10^{-3} /°C
Thermal decomposition temperature	327°C
Transparency	86.0%
Index of Refraction	1.57
Average diameter	
5 μm	$5.00~\pm~0.05~\mum$
10 μm	$10.00 \pm 0.05 \ \mu m$
30 μm	$30.00 \pm 0.05 \ \mu m$
50 μm	$50.00 \pm 0.05 \ \mu m$

Table 1. Characteristics of standard corpuscles

ジビニルベンゼンを主成分とする架橋共重合体で、均 ーな粒径分布をしており,耐水,耐熱および耐薬品性 を備えている。なお,この基準微粒子は,液晶の厚さ 制御や接着剤層間の制御のスペーサとして使用されて いる。

2.2 実験方法

本システムでは既知粒径の基準微粒子を基準値とし た。密度1.19kg/mの基準微粒子を水面に散布すると、 それぞれの粒径に比例した速度で沈降する。この沈降 中の微粒子を本システムにより計測し,基準値と比 較・検証した。なお、両実験では各粒径を200個供試し た。次に,レーザ光遮断式微粒子計測装置(以降,レー ザ遮断式と称する)および本システムを供試して,気 液撹拌式の曝気装置(富士電気㈱, VKF031A)により 発生した微気泡径を計測した。同曝気装置は撹拌管お よび撹拌漕で気液を混合し,羽根車の高速回転により **微気泡を発生する。アクリル製水槽(縦**29㎝ × **横**59㎝ ×高さ41cm)内において同装置により水深20cmで発生 させた微気泡300個を水深10cmで計測した。予備実験 では同位置における気泡径分布が安定するのに5分間 を要したので,本実験では同装置の運転開始5分後か ら10分間の微気泡を計測対象とした。なお,同水槽の 水量は62.4 ℓ,水深は36cm,水温は15 にそれぞれ設 定して実験を行った。

レーザ遮断式は光遮断式粒子検出器(KS-61),液中 粒子計数器(KL-11)および吸引ポンプ(KZ-28M1) より構成され,同方式の計測可能な最小径は2µmであ る¹³⁾。同方式を用いた微気泡の計測方法は以下のとお りである。まず,微気泡を包含した気液を,吸引ポン プにより水槽隣接の光遮断式粒子検出器のサンプルセ ル内に一定流量25ml/minを通水する。次に,同セル内 の光照射域を微気泡が通過すると,照射光の散乱や吸 収が発生する。この光量変動を液中粒子計測器により 光電変換して微気泡径を計測する。なお,吸引ポンプ



Figure 1. A system for measuring micro-bubble diameter by image analysis

による水槽内の水量減少を防止するため,一定流量25 ml/minの水を供給した。

2.3 画像解析による微気泡径の計測システム

Fig.1に画像解析による微気泡径の計測システムを 示す。本システムは,光源,水浸対物レンズ,撮像管, CCD白黒カメラ(以降CCDと称する),画像入力ボード およびパソコンなどより構成される。光源には, 微気 泡および水槽内の水に熱影響を与えない高輝度冷光装 置(林時計㈱,150W)を使用した。同装置は微気泡撮 影領域の照度を最大650klxまで無段階に調整可能であ リ,同冷光装置および発光部を接続するためのファイ バープローブの先端径は5mmである。水浸対物レンズ の倍率は10倍で,同レンズの作動距離,すなわちレン ズの対物面からの焦点距離は30mmである。CCD(東京 電子工業㈱, CS8320B)は,気泡密度および径の大小 により入射光量が変化しても常に最適な画像を得られ るAutomatic Gain Control回路¹⁶⁾,ならびに動体撮影に 対応可能な最高1/10 000秒の速度可変電子シャッタ機 能を具備している。

2.4 画像解析による微気泡径の計測方法

アクリル製水槽内の水深10cmにおいて,水槽外から 高輝度冷光装置のファイバ光を水浸対物レンズの対物 面に対して90°の角度で照射し,この光軸上の微気泡 をCCDで撮影した。CCD,撮像管および水浸対物レン ズの傾斜角度は水槽底面に対して30°,同対物レンズ の対物面と光源発光部の距離は11.5cm,計測位置の照 度は8,0001xである。

Fig.2に約76µmの微気泡の撮影画像を示す。同画像は, 画像処理ソフト(プラネトロン㈱, Image-Pro Plus Ver.3.0)で閾値が最適化された後,球形微気泡の中心 0を5度間隔で通る72本の微気泡径の平均値が自動的に 計測される。実験では,曝気装置による微気泡の撮影



Figure 2. Picture of micro-bubble a : Focused bubble. b : Non focus



Figure 3. Process of digitization in picture

画像2,000個から無作為に300個を抽出して,微気泡径 を計測した。なお,画像には焦点深度内,すなわち焦 点の上下の厚さ¹⁷⁾には,除去しきれなかった懸濁物お よび微気泡が混在して撮影される。それゆえに,画像 上で識別可能な懸濁物は手動により計測対象から除外 し,焦点の適合した全ての微気泡径を上記方法により 計測した。

2.5 アナログ撮影画像のデジタル化

Fig.3に撮影画像のデジタル化の過程を示す。水平 0.6mm×垂直0.45mmの実視野内に存在する受光した微気 泡は,水浸対物レンズにより10倍に拡大されて,水平 6mm×垂直4.5mmの撮像管の内蔵ディスプレイ上に表示 される。これを38万(水平768×垂直494)画素のCCD で撮影したアナログ微気泡画像は,画像入力ボードを 経由する段階において階調¹⁸)16bit整数および32bit浮動 小数点処理され,30万(水平640×垂直480)画素のデ ジタル画像に変換後,パソコンのディスプレイ上に表 示される。

デジタル化の過程では,連続的な値を示すアナログ データを強制的に離散的なデータに丸め込むため,計 測対象が小さいほど,すなわち,微気泡径が本システ ムの画素あたりの分解能に近づくほど計測精度が低下 するものと推定される。

従来の画像解析法^(1,12)と本システムとの違いは,対 物レンズの有無である。従来法では,CCDカメラの撮 影画像をソフト上で拡大して気泡径を計測していたが, 本システムでは,微気泡を対物レンズで拡大し,その 像をCCDカメラで撮影するため,従来の画像解析法よ りも分解能が向上した。したがって,微気泡を計測す ることが可能になった。

2.6 レンズケース

Fig.4にレンズケース非装着時における微気泡の撮影画像を示す。本システムにより,微気泡を計測すると,微気泡が水浸対物レンズの,1)作動距離内に流入し,また,2)対物面に付着して撮影上の障害となる。



 $100 \ \mu m$

Figure 3. Picture of micro-bubble when a lens case isn't attached



Figure 5. Lens case of water-immersion objective

そこで,前記の障害1)および2)を解決するため,厚 さ2.0mmのアクリルでレンズケース(縦36mm×横36mm× 高さ47mm)を作成し,水浸対物レンズの対物面上に装 着した。Fig.5にレンズケースを示す。同ケースの装着 により,前記の障害1)を防止し,同2)を軽減する ことができた。さらに,同2)を防止するため,画像 撮影時における水浸対物レンズ,撮像管およびCCDの 設置角度を微気泡の上昇方向に対して傾斜(実験では 約30°)させ,レンズケースの対物面に撥水剤を塗布し た。以上のような対策により,微気泡の画像が撮影可 能になった(Fig.2)。 従来の画像解析法は透明な水槽またはパイプの外側 から気泡を撮影していたため、CCDの焦点距離外の気 泡計測は困難で,計測範囲に限界があり,微気泡の拡 散の程度を議論できなかった。これに対して本システ ムでは水浸対物レンズおよび同レンズケースを水槽内 の任意の位置に配置して,微気泡を計測することがで きる。ゆえに,本システムによる計測点を移動させる ことにより,微気泡の存在位置の範囲,すなわち微気 泡の拡散距離を計測できる。

なお,アクリルの屈折率および厚さを考慮したレン ズケース装着時における水浸対物レンズの作動距離は 3.21mm,焦点深度は4.37/m程度である¹⁷。

2.7 画像解析可能な微気泡径

本システムによる画像解析可能な微気泡径は,撮影 画像の流れ順に水浸対物レンズの解像限界,CCDおよ び画像入力ボードの各分解能により決定される。解像 限界とは識別可能な二つの点光源の距離を,分解能と は認識可能な数値の最小単位をそれぞれ意味する¹⁷。 水浸対物レンズの解像限界 X(nm)は次式(1)で示 される¹⁷)。

 $X = K - \frac{1}{N_4}$ (1)

ただし K:定数 (0.5 1.0), :光源の波長 (nm), N_A:水浸対物レンズの開口数である。K は水浸対物レ ンズの対物面に対する光照射の角度により変動する定 数で,同レンズ対物面に対して斜め照射する場合は0.5, 垂直方向に照射する場合は1.0である。

ここで Kは1.0, は550nm N_Aは0.30なので,水浸対 物レンズの解像限界 Xは1.83µm程度と計算される。 これは,1.83µm以下の画像が水浸対物レンズ面を通過 する段階では撮影不可能であることを示す。次に,水 浸対物レンズにより結像した1.83µm以上の画像は, CCDおよび画像入力ボード上では画素という画像を 構成する最小単位により構成される。

CCD**の画素あたりの水平分解能** F_x (μ) および垂直 分解能 F_y (μ) は次式(2) で示される。

 $F_{X}=J_{X}/H_{X}, F_{Y}=J_{Y}/H_{Y}$ (2)

ただし J_X : 撮像管の内蔵画面の水平距離 (μ) J_Y : 撮像管の内蔵画面の垂直距離 (μ) H_X : CCDの水平画 素数 (pixel) H_Y : CCDの垂直画素数 (pixel) である。

ここで, J_X は 600μ , H_X は768pixel, J_Y は 450μ , H_Y は494pixelなので,CCDの画素あたりの水平分解能 F_X は 0.78μ ,垂直分解能 F_Y は 0.91μ と計算される。

画像入力ボードの画素あたりの水平分解能 B_x (μ) および垂直分解能 B_y (μ)は, CCDの場合と同様に,





c:30µm

d:50µm

Figure 6. Picture of standard corpuscles a : 5 μm. b : 10μm. c : 30μm. d : 50μm.

は0.94µmである。

次式(3)で示される。

 $B_X=J_X/I_X, B_Y=J_Y/I_Y$

(3)

3. 結果および考察

ただし J_x : 撮像管の内蔵画面の水平距離 (μ), J_y : 撮像管の内蔵画面の垂直距離 (μ), I_x : 画像入力ボー ドの水平画素数(pixel) J_y : 画像入力ボードの垂直画素 数 (pixel) である。

ここで, J_x は 600μ , I_x は $640pixel,J_y$ は 450μ , I_y は 480 pixelなので,画像入力ボードの画素あたりの水平 分解能 B_x および垂直分解能 B_y は,それぞれ 0.94μ と計 算される。

撮影画像は,より低い分解能(水平0.94µm > 0.78µm, 垂直0.94µm > 0.91µm)により表示される。すなわち,水 浸対物レンズにより結像した1.83µm以上の画像は,画 像入力ボードの分解能(水平・垂直0.94µm)×画素数 により構成される。

ゆえに,本システムにおける画素あたりの分解能は 0.94µm,識別可能な最小径は分解能0.94×2画素分の 1.88µm(>1.83µm:レンズの解像限界)である。一方, 本システムにより計測可能な最大気泡径は,水浸対物 レンズの実視野(水平600µm×垂直450µm)に相当する。 したがって,理論上,本システムにより計測可能な微 気泡径の大きさは1.88~450µmで,画素あたりの分解能 3.1 本システムによる基準微粒子の計測結果

Table 2に本システムによる基準微粒子の計測結果を, Fig.6に基準微粒子の撮影画像をそれぞれ示す。粒径が 10μmより小さくなると,同微粒子および懸濁物の識別 は困難となった。本システムによる5,10,30および50 μm径の基準微粒子の計測平均径は,それぞれ6.5,10.9, 31.7および51.1μmであり,既知粒径の基準値の,それぞ れ約30%,9%,5.7%および2.2%大きく計測された。

また,基準微粒子の変動係数は,粒径30,50µmでは それぞれ4.4,1.8%と高精度に計測できたが,粒径5, 10µmではそれぞれ13.6,7.9%となり,粒径が小さいほ ど計測値のばらつきは増大した。

3.2 微気泡径の計測結果

Fig.7に微気泡径の計測結果を示す。本来は,従来の 画像解析法^(1,22)との精度の比較をするべきであるが, 従来法には200µm以下の微気泡径の計測データがない ので,本システムとのデータの比較ができない。そこ で,本システムの特性を明らかにするための指標の一 つとして,微気泡径の分布形状について,本システム

Standard corpuscles (μ m)	Measured value (µm) Mean S.E.	Coefficient of variation (%)
5	6.49 ± 0.06	13.6
10	10.92 ± 0.06	7.9
30	31.67 ± 0.10	4.4
50	51.13 ± 0.07	1.8

 Table 2.
 Measurement accuracy of standard corpuscles by image analysis

とレーザ遮断式とを比較した。微気泡の最小径は,本 システムにより計測すると1.88µm,レーザ遮断式では2 µmであった。また,微気泡の平均径は,本システムで は23.3µm,レーザ遮断式では21.3µmであった。本システ ムによる基準微粒子の変動係数は,粒径10,30µmでは それぞれ7.9,4.4%なので,平均径周辺の気泡について の精度は,変動係数4.4~7.9%程度と推定される。

30µm以下の微気泡径において,両方式による計測値 の差は大きくなり,計測データは,本システムでは二 項分布を示すが、レーザ遮断式では認められない。こ れは,本システムでは10~20µmの懸濁物を手動操作に より計測対象から除外したが,レーザ遮断式では自動 計測なので除去が不可能な微粒子や塵芥などの懸濁粒 子と微気泡とを識別できないため,これら全てを微気 泡とみなして計測したものと推定される。また,微気 泡は,周囲溶液の溶存酸素量,流速および圧力,なら

びに気液二相間の酸素移動などの影響により絶えず径 の変動,分裂および合一を繰り返しているため14),本 システムでは発生もしくは消滅しかけている微気泡を 計測対象として認識することは不可能であったが, レーザ遮断式では無差別で,かつ瞬時的計測のため可 能であったことなども原因として考えられる。本シス テムでは,理論上,画素あたりの分解能は0.94µmで,計 測可能な微気泡径の大きさは1.88~450µm,である。し かし,本システムで基準微粒子を計測すると,粒径が 小さいと精度が低下した。本システムの画素あたりの 分解能は0.94μmなので、5,10,30および50μm径の基準 微粒子の計測所要画素数は、それぞれ約5,11,32およ び53である。本システムでは30µmの基準微粒子を変動 係数4.62%で計測できた。ゆえに, 30µmの円形気泡の 画像を正方形の画素を利用して変動係数5%以内で計 測するには,約32画素以上を必要とするものと考えら れる。なお,基準微粒子および微気泡径の計測結果に は、人為的な誤差などを考慮すると、本システムにお ける画素あたりの分解能0.94μmの誤差を含むと考えら れる。

したがって,本システムにより,誤差1%程度で計測 するには94µm以上の微気泡径,誤差5%程度で計測す るには18.8µm以上の微気泡径が計測対象となる。

また,画像解析法では,構成画素数が多いほど,す なわち粒径が大きいほど計測精度は向上する。本シス テムでは50µmの基準微粒子を変動係数1.8%で計測で きたので,50~200µmの基準微粒子および微気泡では, より高精度に計測できるものと推定される。



Micro-bubble diameter (μm)

Figure 7. Distribution of micro-bubble measured by image analysis and laser barrier type

静止流体中における径1.5mm以下の微気泡の形状は, 界面張力および微気泡内部の圧力バランスにより,球 形とみなすことができる^{2,3,14})。また,同流体中におけ る微気泡の上昇速度は,径の大きさの2乗に比例して 増加し¹⁹⁾,微気泡径が100µmでは5.4mm/s,微気泡径が10 µmでは約54µm/s程度と推定される。本システムでは, 微気泡が球形であることを前提として,水中における 緩やかな上昇速度を利用し,3次元の微気泡を2次元の 撮影画像の解析により微気泡径を計測している。

3.3 総合考察

本システムの計測精度の向上を目的として,水浸対 物レンズの市販品最大の倍率60(開口数:1.0),192万 (水平1,600×垂直1,200)画素数以上の画像入力ボード およびCCDを組合わせた場合(以降,改良システムと 称する)の画像解析範囲について検討する。

式(1),(2)および(3)より,水浸対物レンズの倍率, CCDおよび画像入力ボードの画素数をそれぞれ増大 すると,理論上の画素あたりの分解能は0.38µmで,識 別可能な最小径は分解能2画素分の0.76µm(>0.55µm: レンズの解像限界)となり,本システムより3倍程度の 精度の向上が可能になるものと考えられる。

本システムでは30µmの基準微粒子の計測値は,変動 係数4.62%であったが,改良システムでは10µmまで高 精度に計測できるものと推定される。ただし,水浸対 物レンズの倍率を増大すると,実視野が縮小する(水 平100µm×垂直75µm)ため,理論上の画像解析可能な微 気泡の大きさは0.55~75µmになる。したがって,計測 対象となる微気泡径の大小に応じた計測精度の向上対 策が必要である。また,より大きい開口数の水浸対物 レンズが開発されると、更なる精度向上が期待できる。 水浸対物レンズは,理論上,最大1.26の開口数まで作 成可能である¹⁷)。そこで,同開口数の値および(1)式 より試算すると,同レンズの解像限界は0.44µmと計算 され,より小さな気泡径の計測が可能になるものと推 定される。

次に,レーザ散乱式およびレーザ遮断式微粒子計測 装置ならびに本システムの価格について,平成14年8 月時点の市販価格に基づき試算検討する。装置の価格 は,レーザ散乱式では2,700~4,200万円,レーザ遮断 式では約500万円,これに対して本システムでは約100 万円であり,従来のレーザ方式に比べ1/5~1/40の 価格で装備できる。

本論文の独創性は,1) 画像解析法による200µm以下 の微気泡径の計測システムを開発したこと,2) 水浸対 物レンズおよび同レンズケースを水槽内の任意の位置 に配置して,微気泡を計測することができ,しかも本 システムが低廉なことである。低廉なシステムで微気 泡径を計測することが可能になると,水産,食品加工 および化学工業などの曝気装置の性能向上に寄与できる。

本システムに関する残された研究上の問題は,撮影 媒体の解像限界ならびに画素あたりの分解能を向上さ せ、レーザ法による正確な計測が困難な10µm以下の微 気泡径の高精度なシステムを開発することである。ま た、気液撹拌式の曝気装置による300個の微気泡の計 測には、本システムでは約20分間、レーザ遮断式では 約1分間必要であったので、計測時間を更に短縮する ためのソフトの開発などである。

す 辞

本研究を行うにあたり、基準微粒子「ミクロパール」 の御提供を頂いた積水ファインケミカル株式会社の関 係各位に御礼を申し上げる。

文 献

- 山本格:水質汚濁防止技術概論, 培風館, 東京, 1991, pp. 82-84.
- 2) 佐野和生: 養殖工学概論, 緑書房, 東京, 1988, pp. 112-139.
- 3) 植松秀人:液体における気泡微細粒子化装置、特開 平9-150044, 1997.
- 4) 植松秀人:連続通水式ガス溶解装置の溶解度調節 方法及びこの方法を実施する連続通水式ガス溶解装 置.特開平10-66850, 1998.
- 5) 山本格: 生物学的水処理技術と装置, 培風館, 東京 , 1991, pp. 86-99.
- 6) Van Kreveren D W and Hofitijzer P J: Studies of gasbubble formation, Calculation of interfacial area in bubble contactors, Chem. Eng. Progress., 46-1, 29-35 (1950).
- 7) 藤田末治:水力機械工学便覧,コロナ社,東京, 1968, pp. 167-168.
- 8) 井出哲夫:水処理工学,技報堂出版株式会社,東京, 1990, pp. 243-248.
- 9) Bachalo W D and Houser P O: Phase/Doppler spray analyzer for simultaneous measurements of drop size and velocity distributions, Optical Eng., 23-5, 583-590 (1984).
- 10) Brena A de la Rosa, Sankar S V, Weber B J, Wang G and Bachalo W D: A theorical and experimental study of the characterization of bubbles using light scattering interferometry. The American Society of Mechanical Engineers, 89-H00558, 63-72 (1989).
- 11) 石田宏司, 上坂太一, 岩部秀樹, 北尾高嶺: Uチュー ブ型深層曝気槽の水理と酸素吸収特性に関する研究

.水環境学会誌, 20-3, 155-165 (1997).

- 12) 竹村文男, 矢部彰:低レイノルズ数領域における球 形気泡の上昇速度. 機論B, 63-613, 2909-2914 (1997). 13) (㈱リオン技術資料.
- 14) 海野肇, 白神直弘: 補訂 化学の原理を応用するた めの工学的アプローチ」入門, 信山社サイテック, 東 京, 1999, pp.47-51.
- 15) 宝沢光紀,都田昌之,菊池賢一,米本年邦,塚田隆 夫:拡散と移動現象,培風館,東京,1997, pp. 114-115.
- 16) 鈴木雅臣:新低周波/高周波回路設計マニュアル, CQ出版社,東京, 1989, pp.207-212.
- 17) 井上勤:顕微鏡観察の基本,地人書館,東京,1990, pp. 24-26.
- 18) 安居院猛, 中嶋正之: コンピュータ画像処理, エレ クトロニクス選書, 東京, 1989, pp. 11-14.
- 19) 牛来辰巳:気液二層流技術ハンドブック, コロナ社, 東京, 1995, pp.206-209.

画像解析による微気泡径の計測システム

廣田 裕・矢田貞美・戸田勝善

(東京水産大学海洋システム工学講座)

本研究の目的は,従来の画像解析法では計測できなかった 200 µm以下の微気泡径の計測技術を開発することである。 本開発システムにより,まず 50 µm径以下の基準微粒子で計測精度を検証し,次に,曝気装置で発生させた微気泡径を計 測した。

本システムでは,理論上の計測可能な微気泡径は,1.88~450 µmであり,画素あたりの分解能は0.94 µmである。本開発システムによる微気泡の平均径は23.3 µmであり,10~30 µm径では変動係数4.4~7.9%で計測可能である。

本システムでは,対物レンズおよび同レンズケースを水槽内の任意の位置に配置することにより,200 µm以下の微気泡 径を計測可能になった。

なお,本システムは,レーザ光散乱式の約2~4%,レーザ遮断式の約20%の市販価格で購入できる。

キーワード: 気泡,微気泡,気泡径,画像処理,曝気